

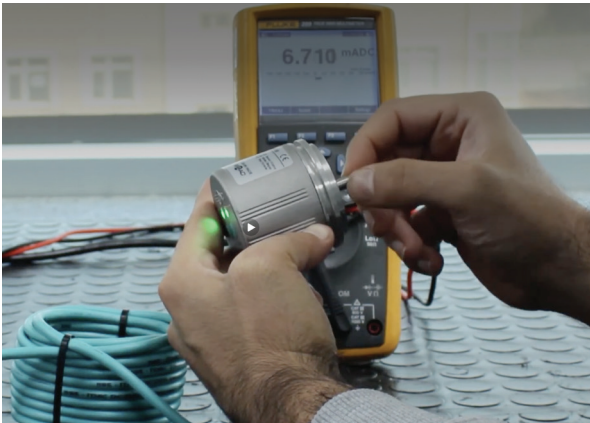
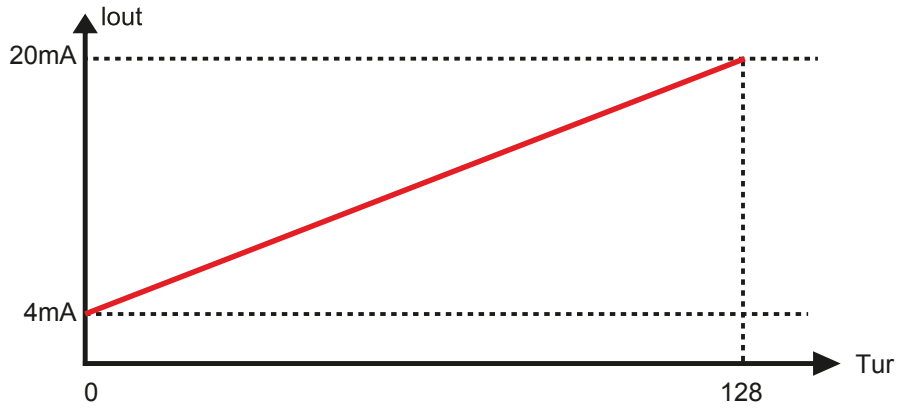
PROGRAMLANABİLİR ANALOG MUTLAK ENKODER

KULLANIM KILAVUZU



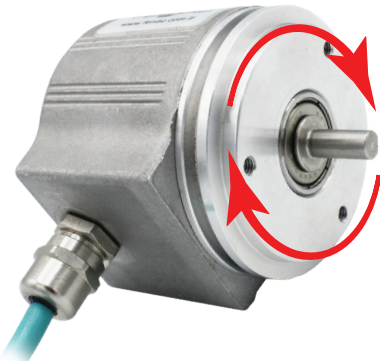
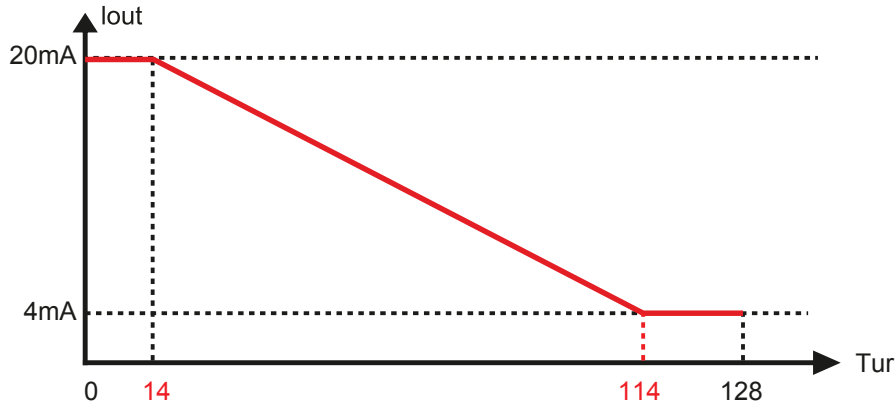


Ürün fabrika ayarlarıyla kullanıldığında elde edilen grafik aşağıda verilmiştir. Kullanıcı, cihazın ölçüm başlangıç ve bitiş noktalarını ayarlayabilir.



Programlama İşlemi

1. Programlama modunu başlatmak için A ve B butonlarına aynı anda 10 saniye boyunca basılı tutun. LED göstergeleri yanıp sönmeye başlayacaktır.
2. **Enkoderi istenen ölçüm başlangıç noktasına getirin.**
3. Başlangıç noktasını tanımlamak için A butonuna 3 saniye boyunca basılı tutun.
4. **Enkoderi istenen ölçüm bitiş noktasına getirin.**
5. Bitiş noktasını tanımlamak için B butonuna 3 saniye boyunca basılı tutun.
6. **Analog çıkış, başlangıç noktası (A) ile bitiş noktası (B) arasında oluşturulacaktır.**
7. Fabrika ayarlarına dönmek için A ve B butonlarına aynı anda 30 saniye boyunca basılı tutun.
8. **Negatif eğim elde etmek için 3. adımda B butonu yerine A butonunu, 5. adımda ise A butonu yerine B butonunu kullanın.**



DIKKAT: Ürün mutlaka saat yönünde programlanmalıdır.